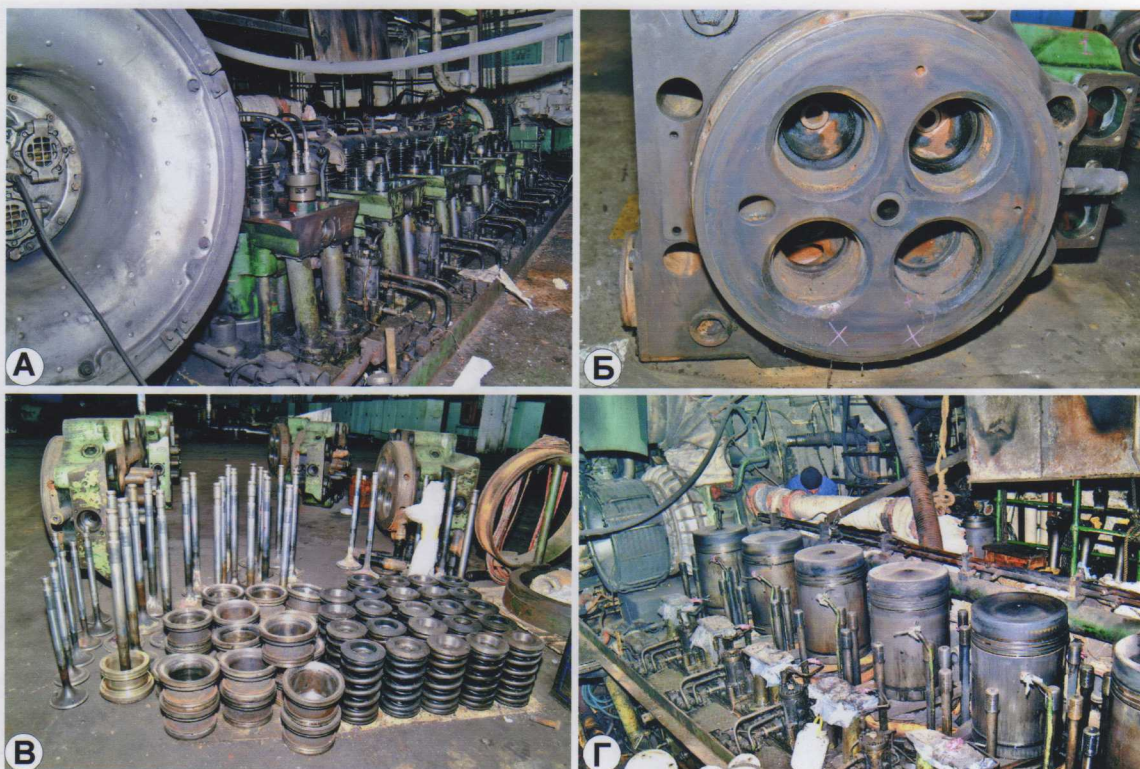


Механическая часть



А - Фото 114. Подготовка к демонтажу цилиндровых крышек ГД.  
Б - Фото 115. Цилиндровые крышки ГД после демонтажа сёдел клапанов.  
В - Фото 116. Демонтированные клапаны, сёдла и пружины клапанов ГД.  
Г - Фото 117. Демонтированные поршни ГД.

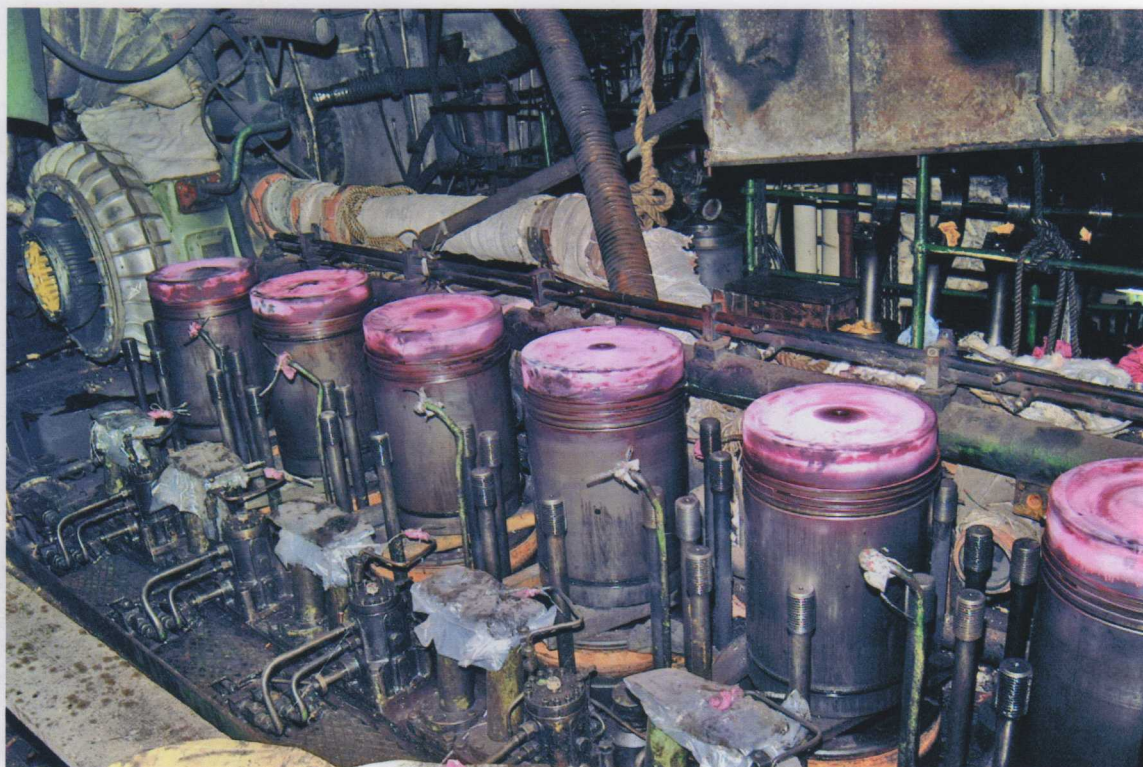
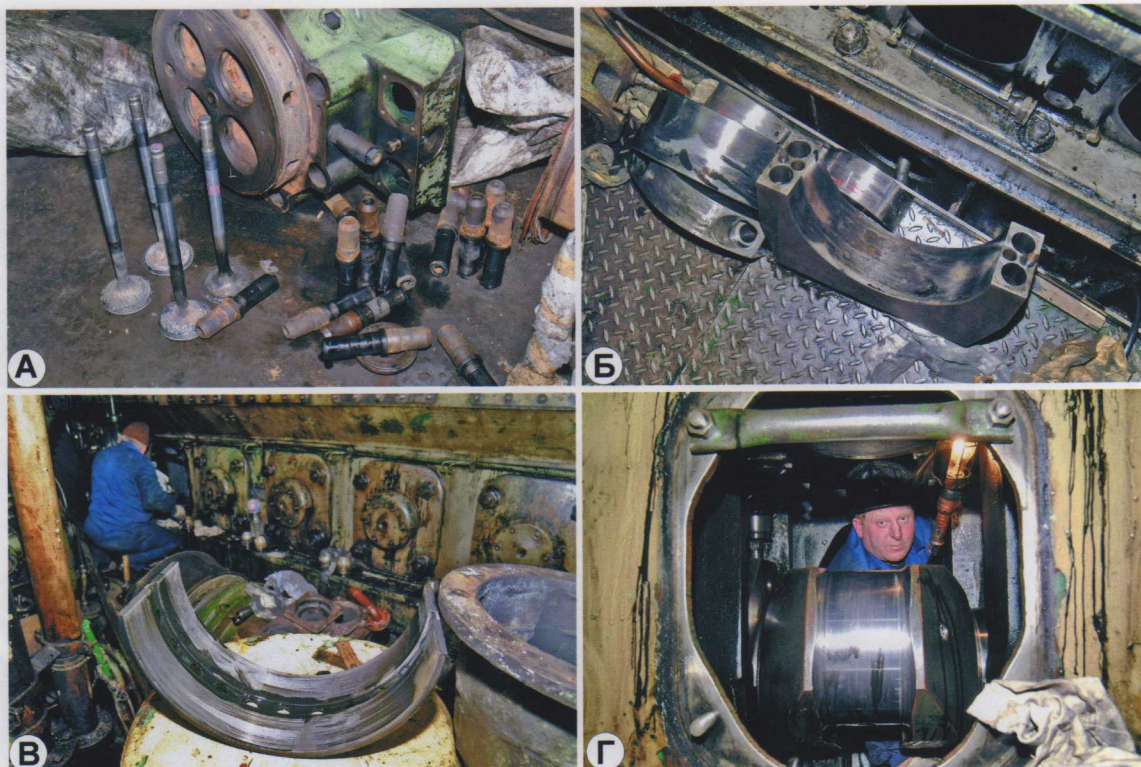


Фото 118. Цветная дефектоскопия донышек поршней ГД.



Механическая часть



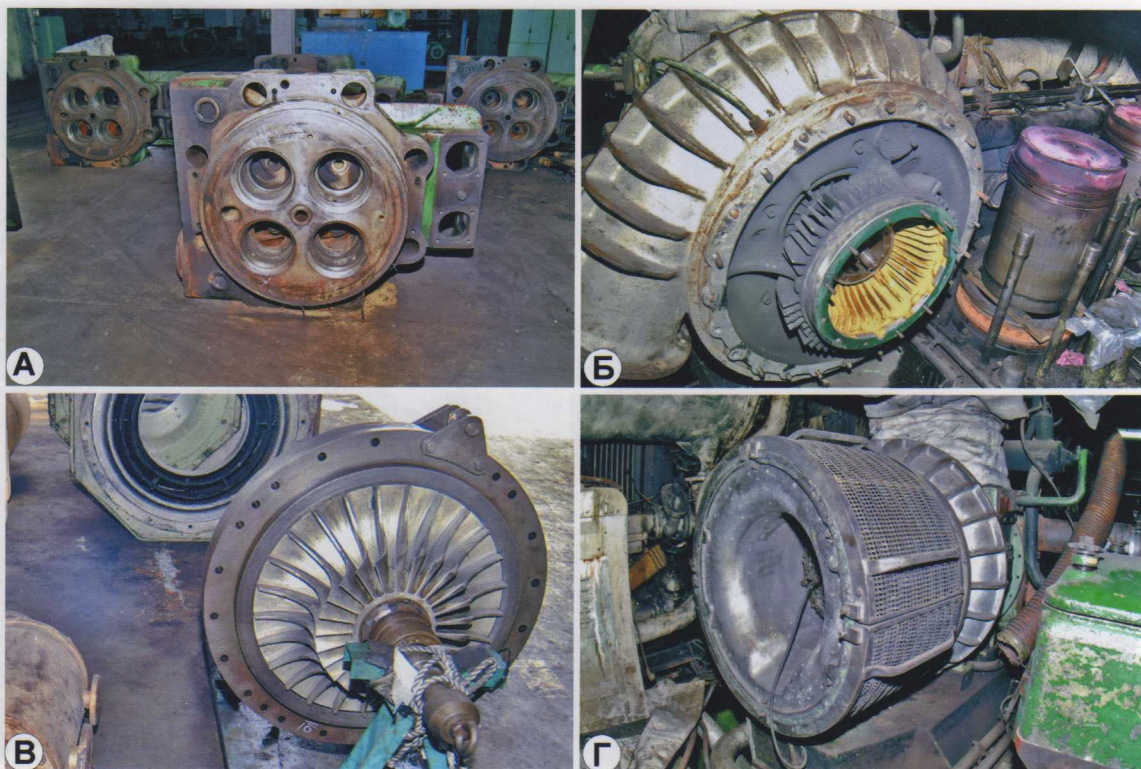
А - Фото 119. Дефектация направляющих клапанов крышек цилиндров ГД.  
Б - Фото 120. Состояние корпуса мотылёвого подшипника ГД после разборки.  
В - Фото 121. Демонтаж вкладышей рамовых подшипников ГД.  
Г - Фото 122. Осмотр состояния мотылёвой шейки ГД.



Фото 123. Отбракованные вкладыши рамового подшипника ГД. Гайка с обломком болта крепления фундаментной рамы ГД к судовому фундаменту, обнаруженная до ремонта.



Механическая часть



А - Фото 124. Подготовка крышек цилиндров ГД к монтажу сёдел.

Б - Фото 125. Разборка ГТН ГД.

В - Фото 126. Ротор ГТН ГД после очистки и балансировки.

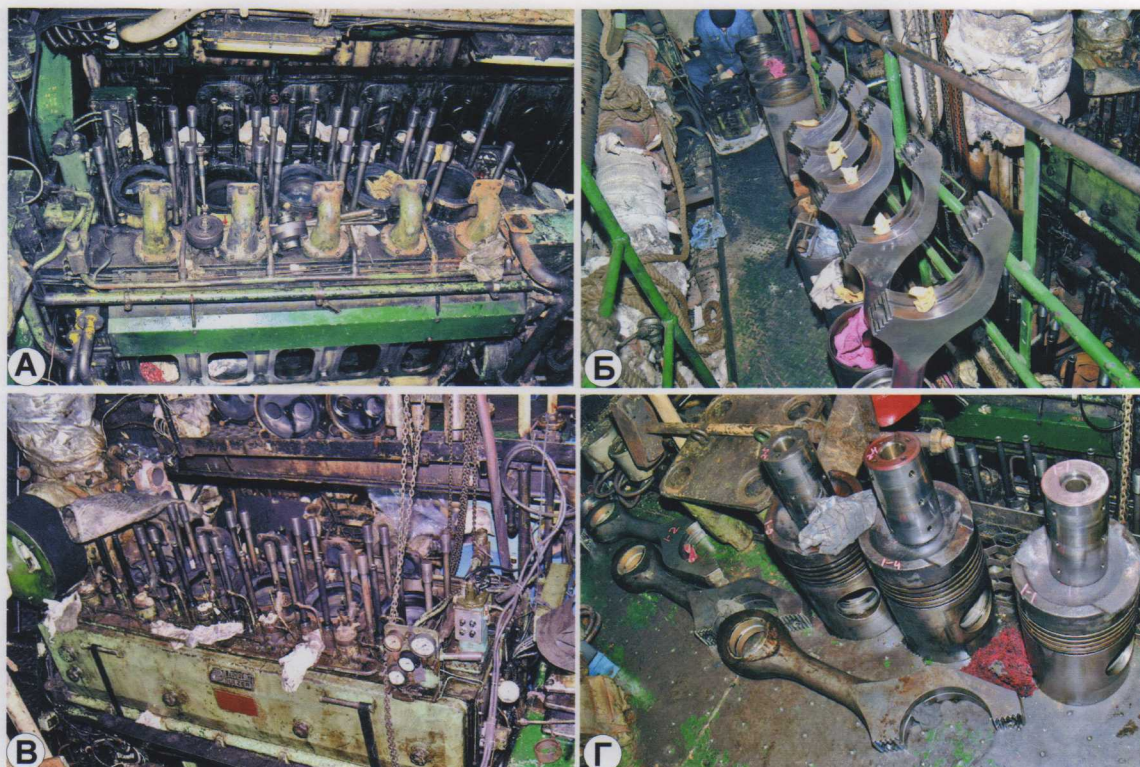
Г - Фото 127. ГТН ГД после ремонта.



Фото 128. Смонтированный ГД после ремонта.



Механическая часть



А - Фото 129. ДГ после демонтажа крышек цилиндров.

Б,В - Фото 130,131. Демонтированные поршни и крышки цилиндров ДГ № 2.

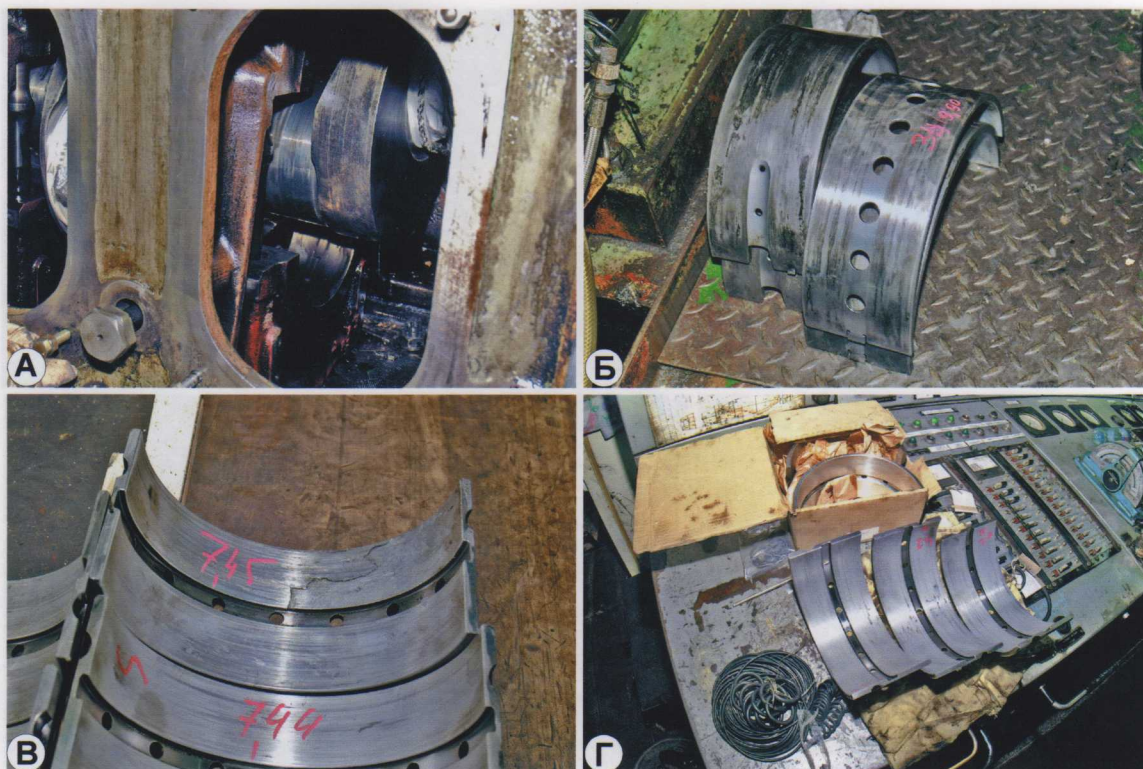
Г - Фото 132. Дефектация поршневых пальцев ДГ.



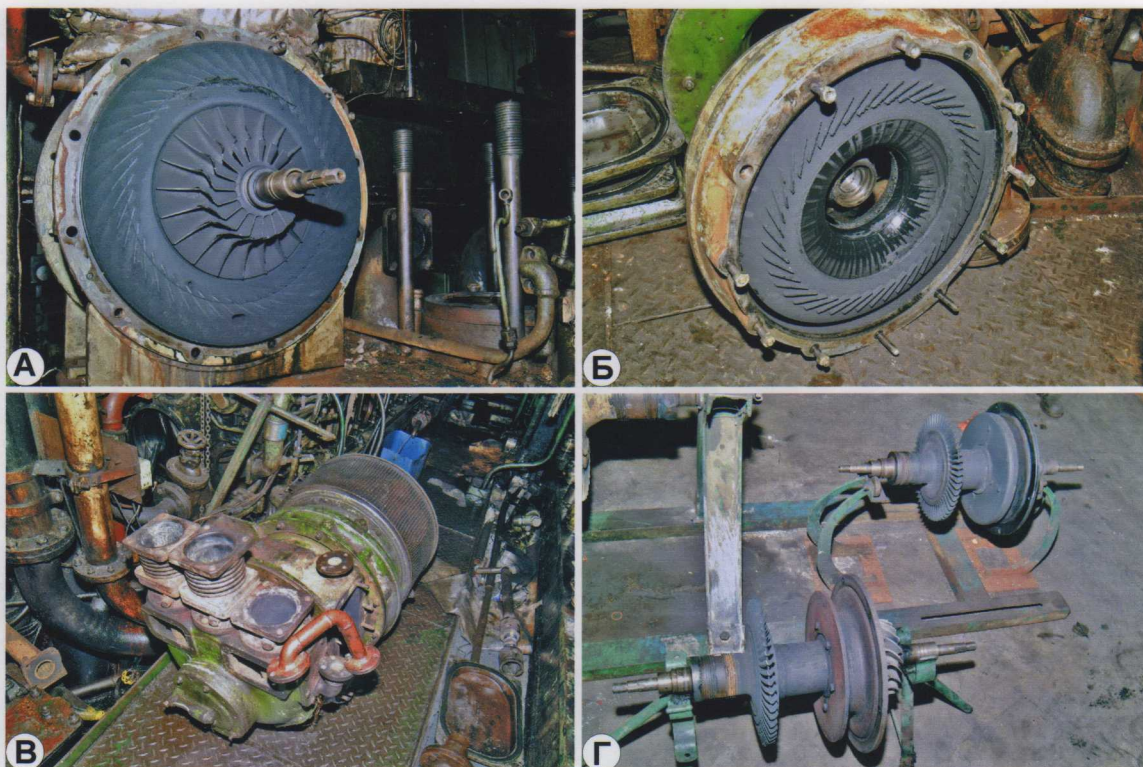
Фото 133. Блок цилиндров ДГ с демонтированными втулками цилиндров.



Механическая часть



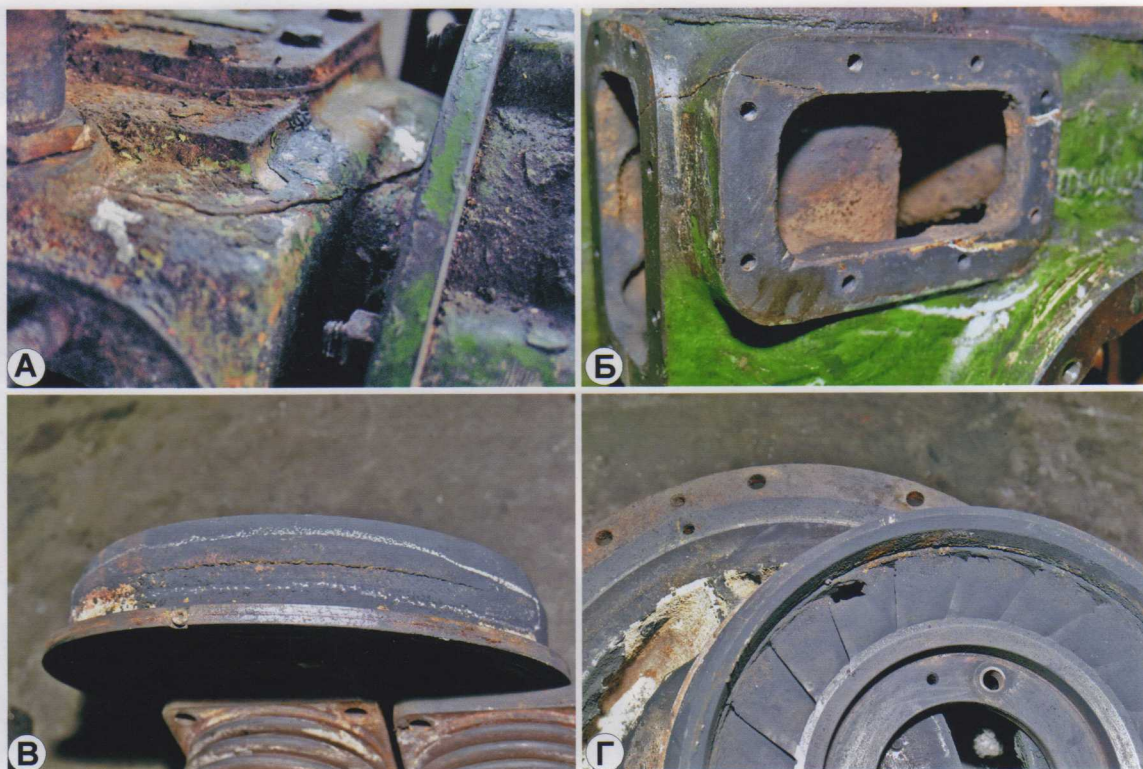
А - Фото 134. Дефектация рамовых подшипников ДГ.  
Б - Фото 135. Отбракованные подшипники ДГ № 2.  
В - Фото 136. Разрушенный рамовый подшипник ДГ № 1.  
Г - Фото 137. Замена отдефектованных вкладышей рамовых подшипников.



А - Фото 138. ВНА ГТН ДГ № 2 до демонтажа и очистки.  
Б - Фото 139. Корпус ГТН ДГ № 2 до очистки.  
В - Фото 140. Демонтированный всборе ГТН ДГ № 1.  
Г - Фото 141. Роторы ГТН ДГ до очистки.



Механическая часть



А,Б - Фото 142,143. Разрушенный корпус ГТН ДГ № 1.

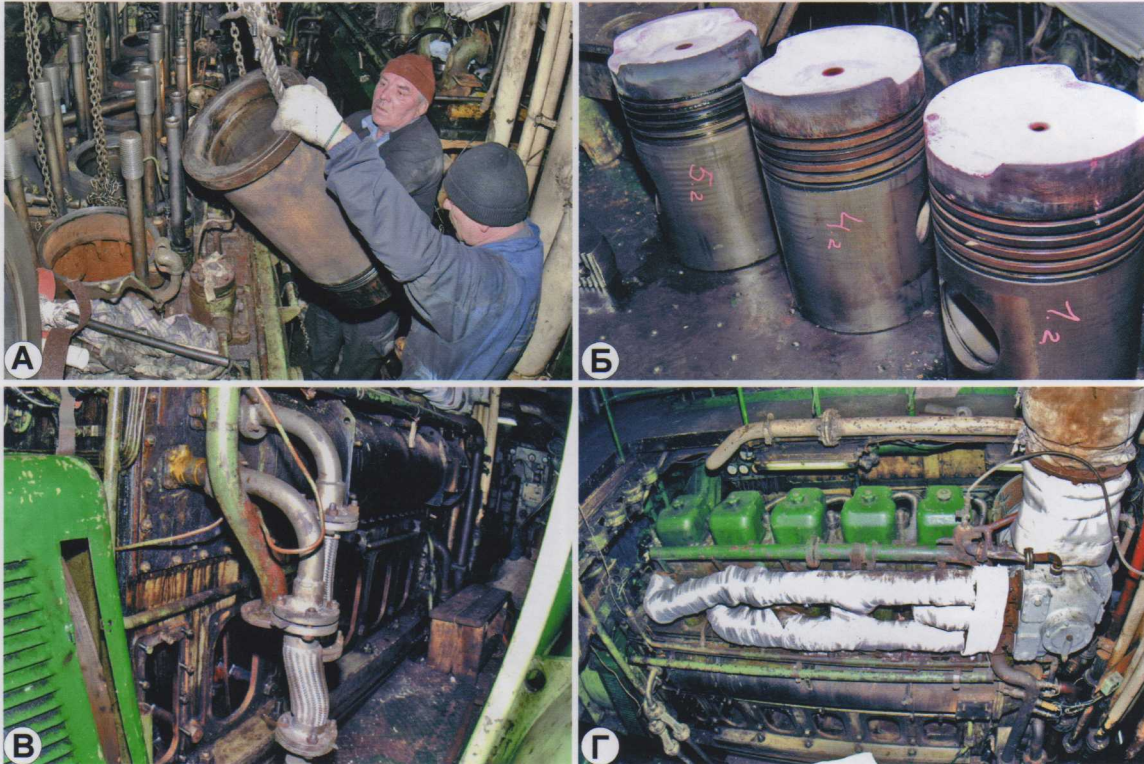
В,Г - Фото 144,145. Повреждённый сопловой аппарат ГТН ДГ № 1.



Фото 146. Повреждённые лопатки газовой части ротора ГТН ДГ № 1.



Механическая часть



А - Фото 147. Монтаж цилиндрических втулок ДГ.

Б - Фото 148. Цветная дефектоскопия доньшек поршней ДГ.

В - Фото 149. Новые трубопроводы воздухоохладителя ДГ.

Г - Фото 150. Восстановленная изоляция выпускных коллекторов и новый ГТН ДГ.

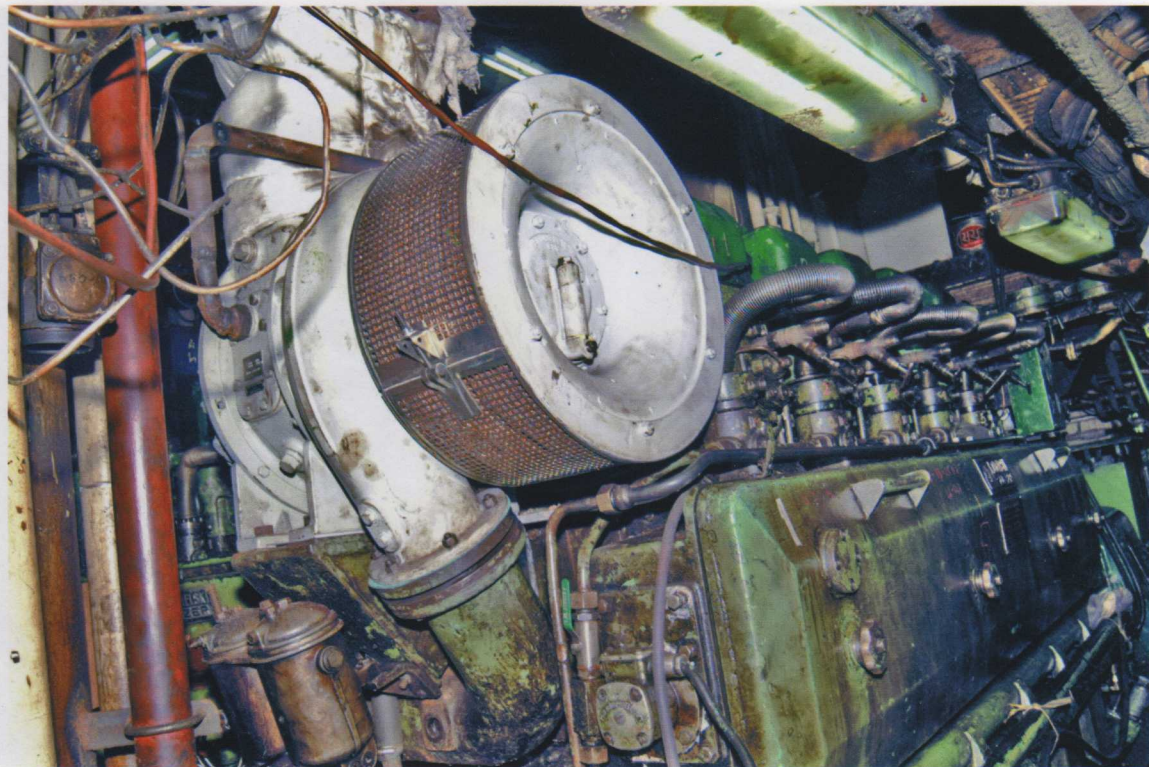
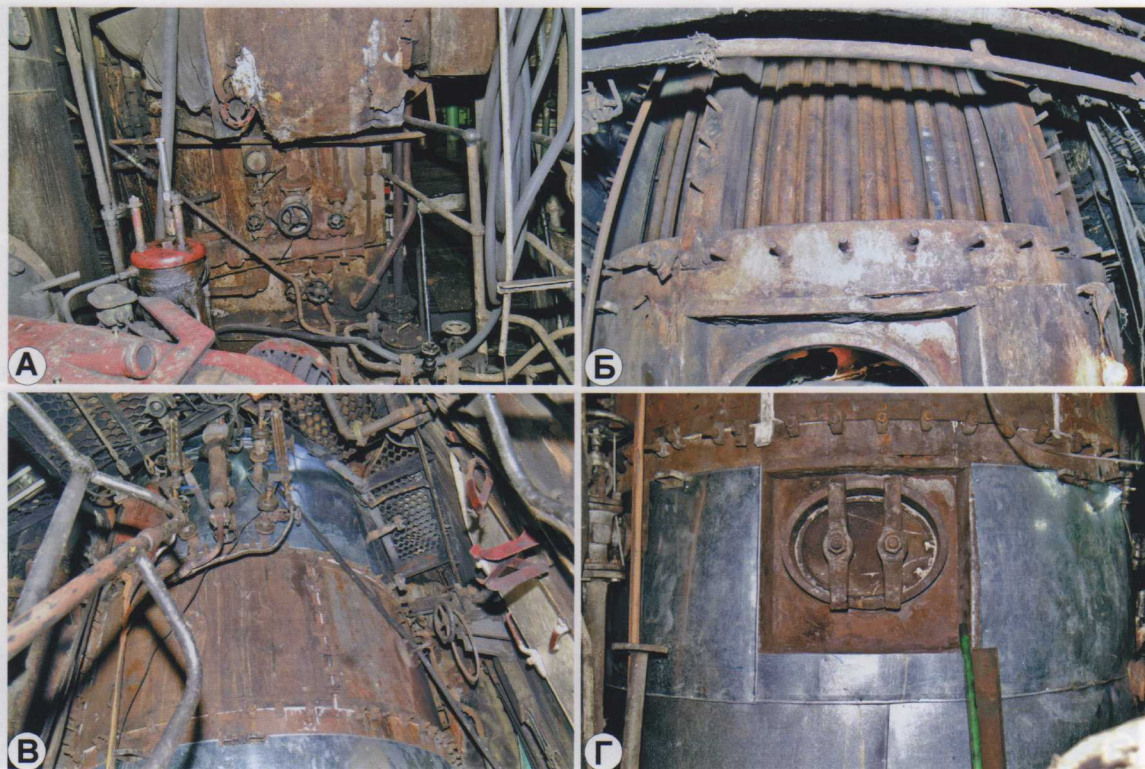


Фото 151. Смонтированный ДГ № 1 после ремонта.



Механическая часть



А - Фото 152. Состояние парового котла WL 725/07-01 до ремонта.

Б - Фото 153. Чистка, замена водогрейных трубок нижнего барабана котла.

В,Г - Фото 154,155. Замена обшивки котла.



Фото 157. Котёл после ремонта.



Трубопроводная часть

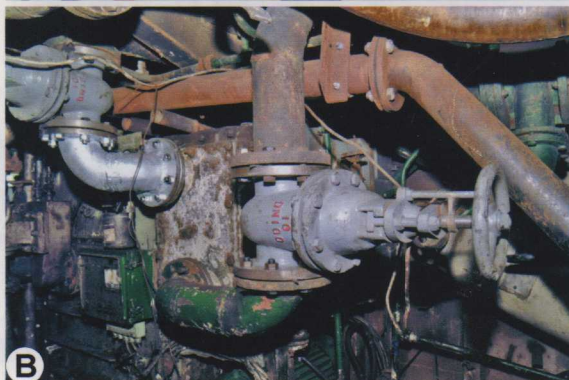
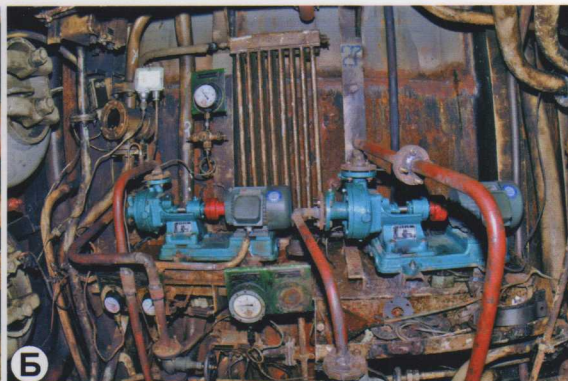
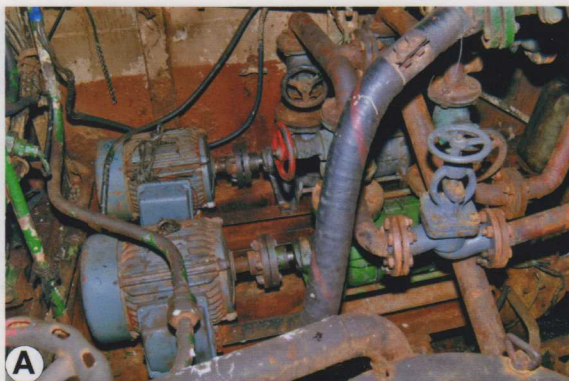


А - Фото 158. Ремонт судовых насосов в механическом цехе судовой верфи.

Б - Фото 159. Новые трубопроводы.

В - Фото 160. Новые насосы и трубопроводы охлаждения реф.установки.

Г - Фото 161. Монтаж отремонтированного центробежного осушительного насоса.



А - Фото 162. Насосы гидрофоров пресной и забортной воды после ремонта.

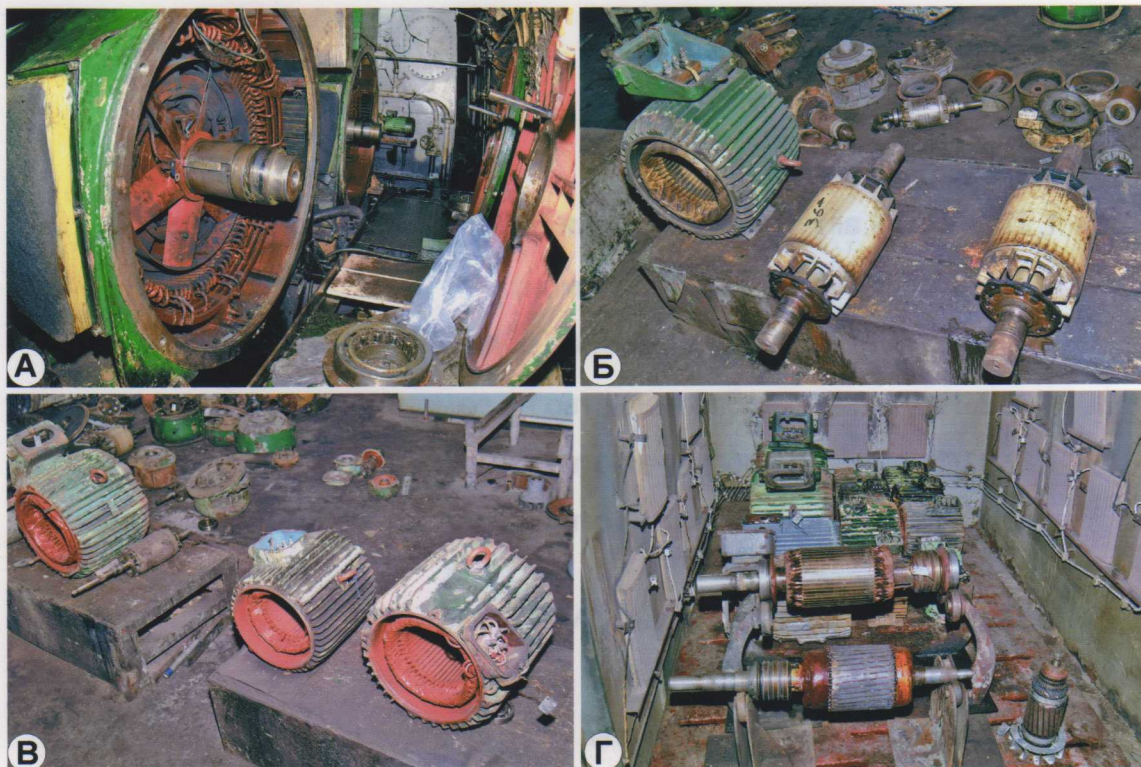
Б - Фото 163. Новые насосы охлаждения воздушных компрессоров.

В - Фото 164. Замена трубопроводов и клапанов конденсатора опреснителя.

Г - Фото 165. Новые опреснители.



Электрочасть



А - Фото 166. Чистка и ремонт генератора.  
Б - Фото 167. Подготовка электродвигателей к ремонту.  
В - Фото 168. Промывка и покраска обмоток электродвигателей.  
Г - Фото 169. Покрашенные электродвигатели в сушильной камере.

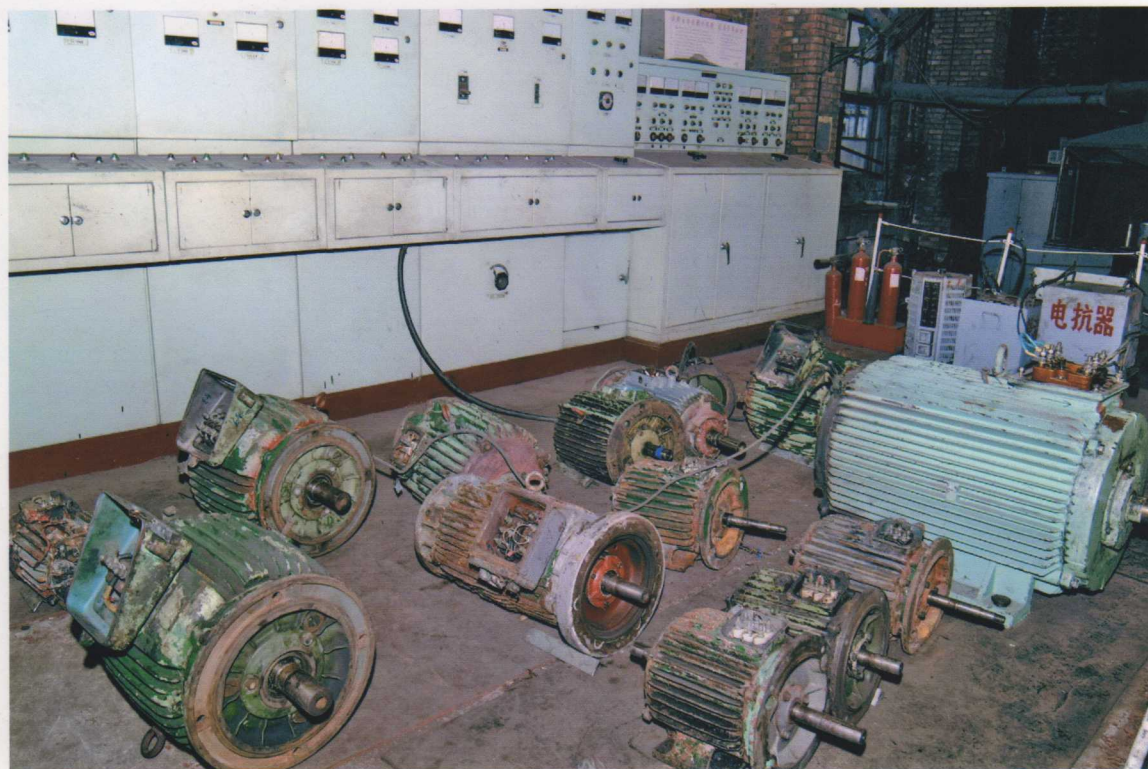


Фото 170. Электродвигатели после ремонта.